



TRANSPLEX



Adaptable sur toutes enrobeuses



- **Largeur au choix:**
180 / 220 ou 300 mm
- **Longueur au choix:**
4m - 6m - 8m - 10m - 12m ou +
- **Défecteurs amovibles pour**
orientation de l'air froid

Découvrir en vidéo





FONCTIONNEMENT

La vitesse de circulation de l'air dans les gaines est optimisée avec un refroidissement sous la bande.

Tous les modèles sont équipés d'un dévidoir de papier pour la reprise des produits avec transferts qui demandent un temps de refroidissement plus important.

Le décollage des produits se fait :

- Soit par passage de la bande sur une plaque de réception de sortie qui permet la prise des bonbons pour leur mise en boîte avec une ergonomie étudiée pour faciliter la position de travail.

Afin de gagner de la place, l'ensemble plaque de réception est facilement démontable lorsque le tunnel n'est pas utilisé.

- Soit par passage des bonbons sur deux bandes permettant de décoller aisément des produits. Les tunnels sont livrés avec des déflecteurs amovibles pour travailler en radiation. Dans ce cas, l'air n'est plus directement sur les bonbons ce qui facilite le passage de produits avec transferts.



ÉQUIPEMENTS

- Bâti et convoyeur en acier inoxydable
- Caissons de refroidissement en PETG transparent
- Réglage et lecture de la vitesse de la bande
- Réglage de la température du groupe de froid
- Déflecteurs amovibles pour travail en radiation

INFOS TECHNIQUES

Modèle	Longueur tunnel	Longueur froid	Largeur de bande	Largeur totale	Haut. de travail	Longueur table entrée	Longueur table de sortie amovible	Puissance	Tension
TP4DF	5.5 m	2 m	180/220/300 mm	550 mm	1 m	0.75 m	0.50 m	2500 W	230 V mono
TP6DF	7.5 m	6 m	180/220/300 mm	550 mm	1 m	0.75 m	0.50 m	2500 W	230 V mono
TP8DF	10 m	8 m	180/220/300 mm	550 mm	1 m	0.75 m	0.50 m	2500 W	230 V mono